

Technisches Datenblatt
ThimmTherm HSQ-Heizkabel

Technisches Datenblatt
ThimmTherm HSQ-Heizkabel

Technisches Datenblatt

ThimmTherm HSQ-Heizkabel

Anwendungsgebiete

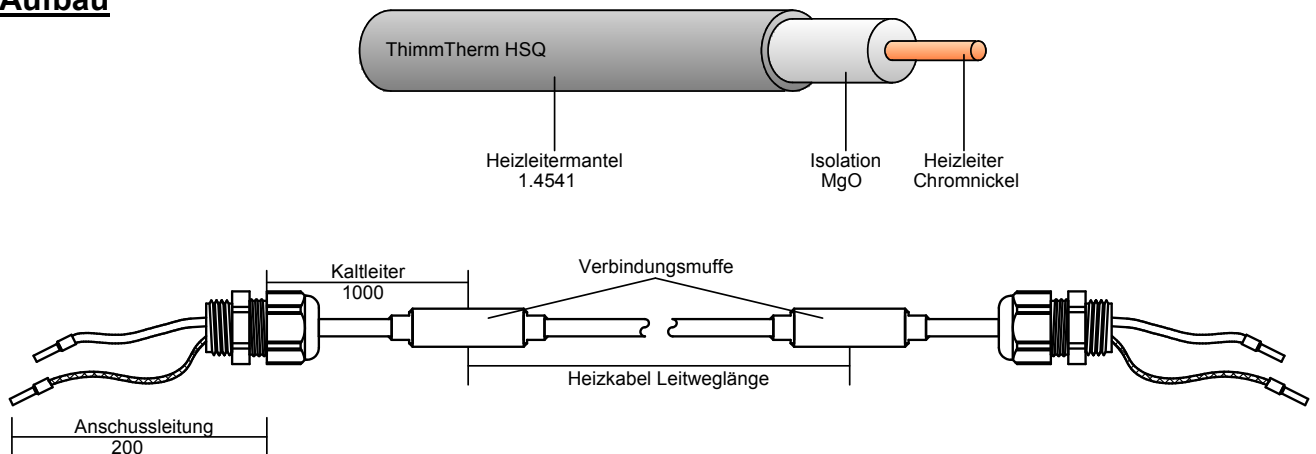
Mineralisierte und VA-ummantelte Industrieheizleitung für die Beheizung von Rohrleitungen, Behälter- und Freiflächen zum Zwecke des Frostschutzes, der Temperaturerhaltung bzw. -erhöhung. Einsatzgebiet im explosionsgefährdeten Bereich möglich. Heizleitung und Anschlusssystem zertifiziert durch Sira Certification Service. Betriebsspannung max. 750 V

Technische Konstruktion

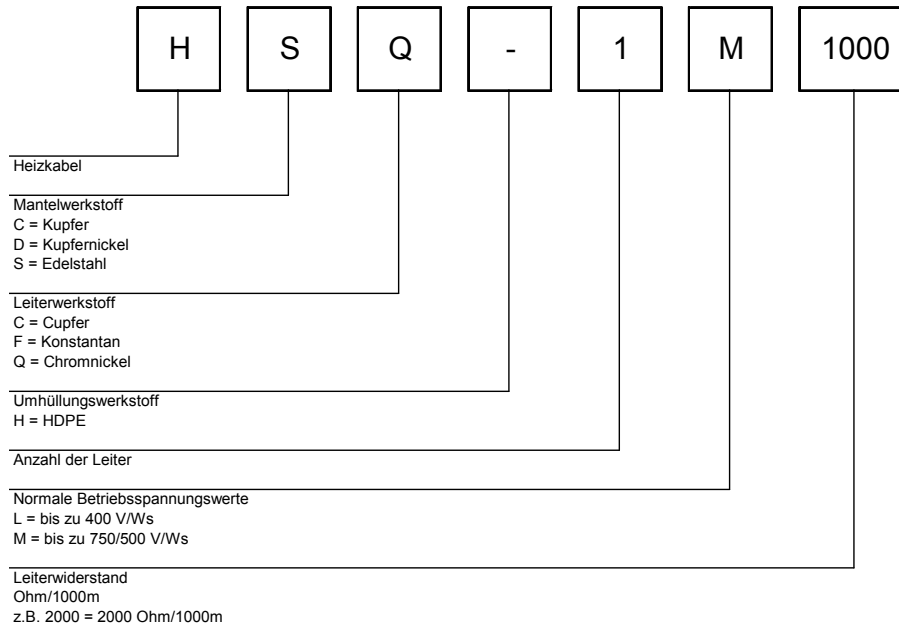
Heizleiter:	Konstruktion aus 1 Einzeldraht gefertigt, Heizleitermaterial Chromnickel	
Heizleiterisolation:	Werkstoff Magnesiumoxyd	
Mantel:	Werkstoff VA1.4541	
Widerstandsbereich:	160...1000 Ohm je km 1600...10000 Ohm je km	Prüfspannung max. 2,5 kV Prüfspannung max. 2,0 kV
Abmessungen Mantel:	3,2...3,8 mm 4,1...6,5 mm	Prüfspannung max. 2,0 kV Prüfspannung max. 2,5 kV
Innenleiter-Durchmesser:	0,38...3,03 mm	
Innenleiter-Querschnitt:	0,11...7,2 mm ²	
Betriebstemperaturen:	Höchstzulässige Temperatur (dauernd): bis 600° C	
ATEX-Zulassung:	Für mineralisierte Heizkabeleinheiten Zertifikat-Nummer: Sira 03 ATEX 3590	
Prüfspannung:	max. 2,5 kV	

Technisches Datenblatt ThimmTherm HSQ-Heizkabel

Aufbau



Typenbezeichnung

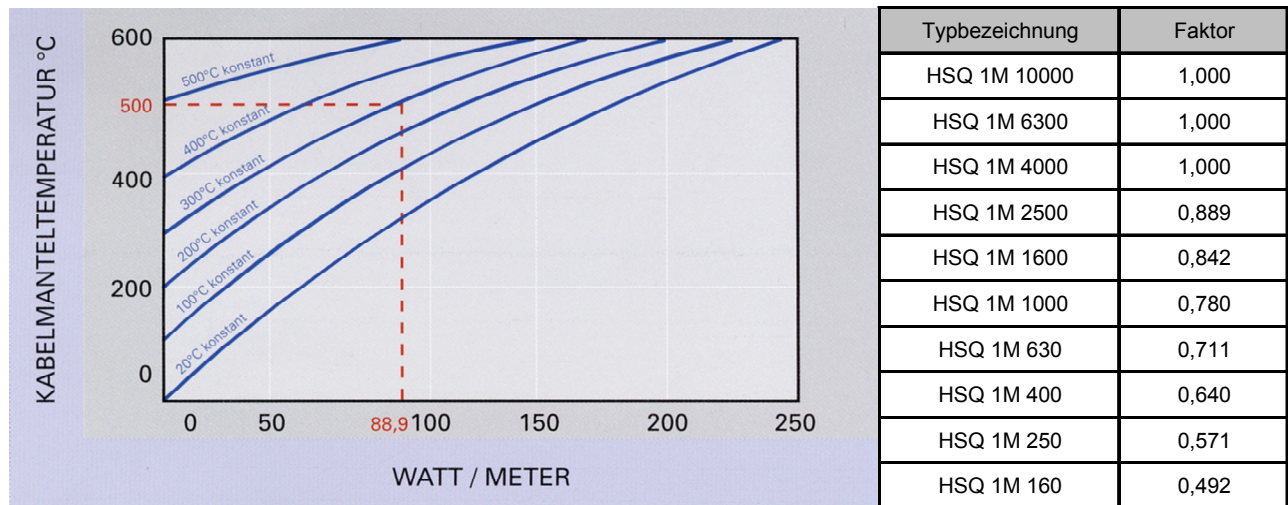


Abmessungen

Typenbezeichnung	Widerstand Ohm/1000m bei 20° C	Durchmesser (mm)
HSQ 1M 10000	10000	3,2
HSQ 1M 6300	6300	3,2
HSQ 1M 4000	4000	3,2
HSQ 1M 2500	2500	3,6
HSQ 1M 1600	1600	3,8
HSQ 1M 1000	1000	4,1
HSQ 1M 630	630	4,5
HSQ 1M 400	400	5,0
HSQ 1M 250	250	5,6
HSQ 1M 160	160	6,5

Technisches Datenblatt ThimmTherm HSQ-Heizkabel

Ermittlung der maximalen Betriebstemperatur



- Schritt 1 Die Typenbezeichnung zur Errechnung identifizieren und Watt/Meter-Rating des Kabels/Elementes kalkulieren, z.B. HSQ 1M 2500; 100 W/m.
- Schritt 2 Die Ratingfaktor Tabelle konsultieren und Watt/Meter-Rating des Kabels/ Elementes mit dem Ratingfaktor multiplizieren, um den angepassten Watt/Meter-Wert zu erlangen. (Beispiel: 100 W/m x 0.889 = 88.9 W/m)
- Schritt 3 Den angepassten Wert auf dem Diagramm an der Watt/Meter-Achse eingeben um die Kabelmanteltemperatur für eine konstante Temperaturanwendung zu erlangen. Kabelmanteltemperatur = 500°C für 300°C konstant - siehe Tabelle.